

SLF XL II

Seitenlader



ZOELLER präsentiert Ihnen mit dem SLF XL II die Weiterentwicklung des SLF XL. Er hat neben einem Facelift auch umfangreiche ergonomische und technische Verbesserungen erfahren.

Der SLF XL II ist ein flexibler Seitenlader für den Ein-Mann-Betrieb mit mehreren Liftervarianten für Fahrgestelle in Rechts- oder Linkslenker Ausführung.

Pendelpressenverdichter der Generation II mit erhöhter Eindringtiefe der Pendelpresse in den Behälter (+85%) für eine erhöhte Zuladung.

Der Verdichter bietet ein großes Abräumvolumen, maximale Verfügbarkeit und minimierte Wartungskosten z.B. durch die außerhalb des Verdichters angeordneten Hydraulikzylinder.

Gesteigerte Nutzlast (> 500 kg) durch Gewichtsreduzierung an mehreren Baugruppen.

Die Beladung wird vollautomatisch vom Fahrerhaus mit einem Joystick gesteuert oder halbautomatisch von einem ergonomischen Bedienstand neben dem Lifter.

Durch die Verwendung eines kurzen Fahrgestell-Radstandes in Verbindung mit 28 m³ Volumen ergibt sich eine große Wendigkeit des Fahrzeugs bei optimaler Nutzlast und niedriger Aufbauhöhe.

Beladung

- Mit dem serienmäßigen kompakten Joystick im Fahrerhaus oder am Bedienstand neben dem Lifter.
- Große Aufnahmekapazität der Ladewanne von 3,2 m³. Dadurch ist die Entleerung mehrerer MGB 1.100 Liter unmittelbar nacheinander möglich.

Lifter

- Seitlich ausfahrbar, mit jeweils um 100 mm nach vorn und hinten verfahrbarer Kammaufnahme.
- Entleerung von 2- und 4-Rad-Abfallsammelbehältern nach DIN EN 840-1 bis -3 (MGB 80 - 1.100 Liter).
- Arbeitsbereich des Lifters von 650 bis 2.300 mm von der Fahrzeugaußenkante (bei MGB 240 Liter).
- Optional mit Lifter TC 2200 mit Doppel-Kamm oder Doppel DU-Aufnahme für MGB 60 bis 2200 Liter, auch für Unterflurbehälter.
- Maximale Hubkraft von 550 kg (Lifter C 1100) bzw. 750 kg (Lifter TC 2200).
- Erweiterter Öffnungswinkel der verschiebbaren Tonnenklemme auf 65°.
- Verbesserte Entleerung der MGB durch Reduzierung des Einschüttwinkels auf 33° bei gleicher Einschütthöhe.
- Verbesserte Nahaufnahme: ca. 200 mm.

Verdichtung

- Pendelnde Verdichtungsbewegung des Presskolbens. Außerhalb des Verdichters angeordnete und einfach zugängliche Hydraulikzylinder, die über eine Welle den Presskolben antreiben.

- Durch den 130 mm größeren Freiraum zwischen den Verdichterarmen sind Abstreifer nicht mehr notwendig.
- Keine Hohlräume in der Verdichterwanne, in denen sich Abfall sammeln kann.
- Ein Verdichtungszyklus dauert ca. 13 Sekunden: Presshub 7,5 Sek. + Rückhub 5,5 Sek.

Entleerung

- Durch Kippen des Sammelbehälters um ca. 40°. Standsicherheit durch 2 in der Entleerstellung gesperrter Kippzylinder.
- Die Entladetür wird hydraulisch geöffnet und geschlossen und bleibt während der Beladung verriegelt.

Bordelektronik und Überwachung

- Über den farbigen 6,7"-TFT-Monitor im Fahrerhaus erfolgt die Eingabe zur Aufbausteuerung.
- Ein Bedienstand neben dem Lifter bietet z. Bsp. die Möglichkeit der halbautomatischen Entleerung von Abfallsammelbehältern und weitere Funktionen.
- Überwachung mit Kameras:
 - am Lifter mit Blick auf den Kamm
 - im Einfülltrichter
 - optional an der Entladetür (Rückraum).

Fahrgestell

- Serienmäßiges 3-Achs-Kommunalfahrgestell mit Nachlaufachse.
- Kurzer Radstand, z.B. 4000 / 1350 mm abhängig vom Fahrgestelltyp.



Bedienstand neben dem Lifter



Bedienterminal im Fahrerhaus



Lifter C 1100



Joystick

Optionen

- Vorrüstung für gängige Identsysteme
- Tonnenzählung- und Erkennung nach Behältertyp 120, 240, 1100 Liter
- Visy System in der Heckblende integriert
- Stahlbauvorbereitung für Wiegesysteme
- Vergrößertes Heckteil für 3 m³ mehr Ladevolumen
- Presse schütteln
- Compaction boost
- hydraulischer Deckelanschlag mit programmierbaren Zwischenstufen für MGB bis 2,2 m³
- zusätzlicher Monitor im Fahrerhaus
- zusätzliche Frontkamera für den Gegenverkehr
- Joystick in großer Ausführung
- Datenfernübertragung über Modem
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Radspurausleuchtung
- Belastungsanzeiger
- Armlehne
- und vieles mehr ...

Lifervarianten

- Flex C 1100 - maximale Hubkraft 550 kg
- Flex TC 2200 - maximale Hubkraft 750 kg

Seitenlader

Aufbauvarianten



Technik entscheidet

Die ZOELLER Seitenladerfamilie besteht aus folgenden Produkten:

SLF

Festaufbau mit Schwenkverdichter
Volumen von 15 bis 22 m³

Lifterreihe FLEX in folgenden Varianten

- Einzel-Kammaufnahme für MGB 120 bis 360 Liter
- Einzel-Diamondaufnahme für DU 120 bis 360 Liter

Lifterreihe GRABBER

- Einzel-Klammeraufnahme für MGB 120 bis 360 Liter

SLF XL II/SLF XL II II

Festaufbau mit Pendelverdichter
Volumen 28 bis 31 m³

Lifterreihe FLEX C 1100 in folgenden Varianten

- Einzel-Kammaufnahme für MGB 120 bis 360 Liter
- Doppel-Kammaufnahme für MGB 120 bis 1100 Liter
- Einzel-Diamondaufnahme für DU 120 bis 360 Liter
- Doppel-Diamondaufnahme für DU 120 bis 1100 Liter

Lifterreihe FLEX TC 2200 in folgenden Varianten

- Doppel-Kammaufnahme für MGB 60 bis 2200 Liter,
auch für Unterflurbehälter

Lifterreihe HEAVY DU

- Doppel-Diamondaufnahme für Umleercontainer DU 1,0 bis 3,5 m³
nach DIN 3067

LoToS SL

Wechselaufbau mit Schneckenverdichter
und Kettengerät

Lifterreihe FLEX in folgenden Varianten

- Einzel-Kammaufnahme für MGB 120 bis 360 Liter
- Doppel-Kammaufnahme für MGB 120 bis 1100 Liter
- Einzel-Diamondaufnahme für DU 120 bis 360 Liter
- Doppel-Diamondaufnahme für DU 120 bis 1100 Liter

Lifterreihe GRABBER in folgenden Varianten

- Einzel-Klammeraufnahme für MGB 120 bis 360 Liter
- Doppel-Klammeraufnahme für MGB 120 bis 360 Liter

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie und Arbeitssicherheit.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
Hans-Zöller-Straße 50 – 68
D-55130 Mainz
T +49 6131 887-0
F +49 6131 882 382
info@zoeller-kipper.de
www.zoeller-kipper.de